

Принято СТП 156.02.08/2005, далее СТО 02.08/2010 внесены изменения : исключены виды 3А, 3А2,

Состав	Степень чистоты	Габариты и масса
Стальные лом и отходы № 1 (1А)		
<p>Кусковые лом и отходы, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускается проволока и изделия из проволоки.</p>	<p>Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2% по массе.</p>	<p>Размеры куска должны быть не более 300x200x150 мм. Толщина металла должна быть не менее 6 мм.</p>
Стальные лом и отходы № 2 (2А, 2Б)		
<p>Кусковые лом и отходы, а также шихтовые слитки, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются проволока и изделия из проволоки.</p>	<p>Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1% по массе.</p>	<p>Размеры куска должны быть не более 600x350x250 мм. По соглашению сторон забракованные слитки, блюмсы, заготовки, фасонный прокат, а также легированные шихтовые слитки могут иметь повышенные размеры. Толщина металла должна быть не менее 8 мм. Длина выступов прямолинейных кусков не должна превышать 100 мм. Трубы должны иметь наружный диаметр не более 150 мм и толщину стенки не менее 8 мм. Трубы с большим диаметром должны быть сплющены или разрезаны по образующей. Масса куска должна быть не менее 2 кг.</p>
Стальные лом и отходы № 3 (3А, 3Б)		
<p>Кусковые лом и отходы и стальной скрап, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются проволока и изделия из проволоки.</p>	<p>Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1,5% по массе.</p>	<p>Размеры куска должны быть не более 800x500x500 мм. Для рулонов листового металла допускаются повышенные размеры по соглашению сторон, но не более 1000 мм. Толщина металла должна быть не менее 6 мм. Допускаются швеллеры и двутавры с толщиной стенки не менее 4 мм в количестве не более 20% от массы партии. Трубы должны иметь наружный диаметр не более 150 мм и толщину стенки не менее 6 мм. Трубы с большим диаметром должны быть</p>

Принято СТП 156.02.08/2005, далее СТО 02.08/2010 внесены изменения : исключены виды 3А, 3А2,

Состав	Степень чистоты	Габариты и масса
		сплющены или разрезаны по образующей. Длина выступов прямолинейных кусков не должна превышать 100 мм. Стрела прогиба изогнутых кусков не должна превышать 250 мм. Масса куска должна быть не менее 1 кг.
Состав	Степень чистоты	Габариты и масса

Стальные лом и отходы №3 (3А1)

<p>Кусковые лом и отходы и стальной скрап, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются проволока и изделия из проволоки.</p>	<p>Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1,5% по массе</p>	<p>Размеры куска должны быть не более 800x500x500 мм. Для рулонов листового металла допускаются повышенные размеры по соглашению сторон, но не более 1000 мм. Толщина металла должна быть не менее 3 мм. Трубы должны иметь наружный диаметр не более 150мм и толщину стенки не менее 3 мм. Трубы с большим диаметром должны быть сплющены или разрезаны по образующей. Длина выступов прямолинейных кусков не должна превышать 100 мм. Стрела прогиба изогнутых кусков не должна превышать 250 мм. Масса куска должна быть не менее 1 кг.</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Стальные лом и отходы № 3 (3А2)

<p>Кусковые легковесный лом и отходы и стальной скрап, удобные для загрузки плавильных</p>	<p>Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны</p>	<p>Размеры куска должны быть не более 800x500x500 мм. Для рулонов листового металла допускаются повышенные размеры</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Принято СТП 156.02.08/2005, далее СТО 02.08/2010 внесены изменения : исключены виды 3А, 3А2,

Состав		Степень чистоты	Габариты и масса
агрегатов. Не допускаются проволока и изделия из проволоки.	Не смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1,5% по массе	по соглашению сторон, но не более 1000 мм. Толщина металла допускается менее 3 мм. Трубы должны иметь наружный диаметр не более 150мм, толщина стенки допускается менее 3 мм. Трубы с большим диаметром должны быть сплющены или разрезаны по образующей. Длина выступов прямолинейных кусков не должна превышать 100 мм. Стрела прогиба изогнутых кусков не должна превышать 250 мм. Масса куска должна быть не менее 1 кг.	
Стальные лом и отходы № 3 (ЗАЖДЛ)			
Рельсы резанные, оси колесных пар, колёса, прокатная обрезь сортовая	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1,5% по массе	Максимальная длина – 800 мм, толщина не менее 4 мм.	
Состав	Степень чистоты	Габариты и масса	
Стальные лом и отходы № 4 (4 А, 4Б)			
Мелкие кусковые отходы метизного и	Не допускается наличие лома и отходов цветных	Размеры куска должны быть не более 200x150x100 мм.	

Принято СТП 156.02.08/2005, далее СТО 02.08/2010 внесены изменения : исключены виды 3А, 3А2,

Состав		Степень чистоты	Габариты и масса
других производств, лом изделий метизного производства (костыли, болты, гайки и др.), удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются проволока и изделия из проволоки.	металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 0,5% по массе.	Толщина металла должна быть не менее 6 мм. Масса куска должна быть не менее 0,025 кг, но не более 20 кг.	
Негабаритные стальные лом и отходы №5 (для переработки) (5А, 5Б)			
Кусковые лом и отходы и стальной скрап. Не допускаются проволока и изделия из проволоки.	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 3% по массе.	Толщина металла должна быть не менее 6 мм.	
Негабаритные стальные лом и отходы №5 (для переработки) (5А1 евростандарт)			
Кусковые лом и отходы и стальной скрап. Не допускаются проволока и	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом	Максимальный размер – 1500х600х500. Толщина металла должна быть не менее 4 мм	

Принято СТП 156.02.08/2005, далее СТО 02.08/2010 внесены изменения : исключены виды 3А, 3А2,

Состав		Степень чистоты	Габариты и масса
изделия из проволоки	и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 1,5% по массе		
Состав	Степень чистоты	Габариты и масса	
Негабаритные стальные лом и отходы № 5 (для переработки) (5А ЖДЛ)			
Рельсы нерезанные, колёсные пары, прокатная обрезь сортовая	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 3% по массе		Толщина не менее 4 мм
Брикеты № 1 из стальной стружки (6А, 6Б)			

Принято СТП 156.02.08/2005, далее СТО 02.08/2010 внесены изменения : исключены виды 3А, 3А2,

Состав		Степень чистоты	Габариты и масса
Брикеты из стальной стружки.	Брикеты должны быть спрессованы из стальной стружки, не смешанной с чугуновой стружкой и стружкой из цветных металлов. Брикетируемая углеродистая стружка не должна смешиваться с легированной, а легированная стружка при брикетировании должна быть только одной группы или марки. Не допускается брикетирование проржавленной (налет ржавчины допускается), горелой и разъеденной кислотами стружки. Суммарное содержание безвредных примесей и масла в брикетах не должно превышать 1% по массе.	Габариты не регламентируются. Масса брикетов должна быть не более 50 кг при плотности не менее 5000 кг/м ³ . Количество стружки, осыпавшейся от брикетов при транспортировании и разгрузке у потребителя, не должно превышать 3% от массы партии.	
Брикеты № 2 из стальной стружки (7А, 7Б)			
Брикеты из стальной стружки.	Брикеты должны быть спрессованы из стальной стружки, не смешанной с чугуновой стружкой и стружкой из цветных металлов. Брикетируемая углеродистая стружка не должна смешиваться с легированной, а легированная стружка при брикетировании должна быть только одной группы или марки. Не допускается брикетирование проржавленной (налет ржавчины допускается), горелой и разъеденной кислотами стружки. Суммарное содержание безвредных примесей и масла в брикетах не должно превышать 3% по массе.	Габариты не регламентируются. Масса брикетов должна быть не более 50 кг при плотности не менее 4500 кг/м ³ . Количество стружки, осыпавшейся от брикетов при транспортировании и разгрузке у потребителя, не должно превышать 5% от массы партии.	
Состав	Степень чистоты	Габариты и масса	
Пакеты № 1 (8А, 8Б)			

Принято СТП 156.02.08/2005, далее СТО 02.08/2010 внесены изменения : исключены виды 3А, 3А2,

Состав	Степень чистоты	Габариты и масса
<p>Пакеты из чистых легковесных стальных отходов.</p>	<p>Пакеты должны быть спрессованы из чистых листовых, полосовых и сортовых металлоотходов и отходов трубного производства, не содержащих лома и отходов цветных металлов. Углеродистая стружка не допускается. Легированная стружка допускается в пакеты из легированных металлоотходов одной группы. Прессуемая углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной, а легированная сталь при прессовании должна быть только одной группы или марки. Не допускается прессование луженого, эмалированного, оцинкованного, покрытого другими цветными металлами, разъеденного кислотами, проржавленного (налет ржавчины допускается) и горелого металла. Содержание безвредных примесей в пакетах не должно превышать 1% по массе.</p>	<p>Пакеты должны иметь размеры не более 500x500x600 мм или не более 600x600x800 мм. Масса пакетов должна быть не более 300 кг.</p>
<p>Пакеты № 2 (9А)</p>		
<p>Пакеты высокой плотности из легковесных стальных отходов и лома.</p>	<p>Пакеты должны быть спрессованы из легковесных отходов и лома, не содержащих лома и отходов</p>	<p>Пакеты должны иметь размеры не более 500x500x600 мм или не более</p>

Принято СТП 156.02.08/2005, далее СТО 02.08/2010 внесены изменения : исключены виды 3А, 3А2,

Состав	Степень чистоты	Габариты и масса
	<p>цветных металлов. Допускается стружка. Прессуемая углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной. Не допускается прессование луженого, эмалированного, оцинкованного, покрытого другими цветными металлами, разъеденного кислотами, проржавленного (налет ржавчины допускается) и горелого металла. Содержание безвредных примесей в пакетах не должно превышать 2% по массе.</p>	<p>600x600x800 мм. Масса пакетов должна быть не более 300 кг.</p>
<p>Лом для пакетирования № 1 (11А, 11Б)</p>		
<p>Чистые стальные листовые, полосовые, сортовые отходы и отходы трубного производства.</p>	<p>Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной, а легированная должна быть только одной группы или марки. Металл не должен быть луженым, эмалированным, оцинкованным, покрытым другими цветными металлами, горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1% по массе.</p>	<p>Толщина металла должна быть менее 4 мм. Максимальные линейные размеры не должны превышать 3500x2500x1000 мм.</p>
Состав	Степень чистоты	Габариты и масса
<p>Лом для пакетирования № 2 (12А)</p>		

Принято СТП 156.02.08/2005, далее СТО 02.08/2010 внесены изменения : исключены виды 3А, 3А2,

Состав	Степень чистоты	Габариты и масса
<p>Стальные, листовые, полосовые и сортовые отходы, кровля, легковесный промышленный и бытовой лом, проволока и изделия из нее, металлоконструкции, трубы. Стальные канаты не допускаются.</p>	<p>Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной. Металл не должен быть луженым, эмалированным, оцинкованным, покрытым другими цветными металлами, горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2% по массе.</p>	<p>Толщина металла должна быть менее 4 мм. Максимальные линейные размеры не должны превышать 3500x2500x1000 мм.</p>
<p>Стальные канаты и проволока (13А, 13Б)</p>		
<p>Стальные канаты и проволока, скатанные в мотки, перевязанные стальной проволокой не менее чем в пяти местах по окружности мотка. Стальные канаты, порезанные на габаритные куски.</p>	<p>Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 6% по массе.</p>	<p>Диаметр мотка должен быть не более 1000 мм, а длина – не более 500 мм. Куски канатов диаметром не менее 20 мм и длиной не более 1000 мм.</p>
<p>Стальная стружка № 1 (14А, 14Б)</p>		
<p>Сыпучая мелкая стальная стружка, а также высечка.</p>	<p>Углеродистая стальная стружка не должна быть смешана с чугуновой стружкой и стружкой из цветных и легированных металлов. Стружка не должна быть горелой и проржавленной (налет ржавчины допускается), Содержание неметаллических примесей (в том числе масла) не должно</p>	<p>Длина витка стружки и высечки должна быть не более 50 мм. Допускаются витки длиной до 100 мм в количестве не более 3% по массе.</p>

Принято СТП 156.02.08/2005, далее СТО 02.08/2010 внесены изменения : исключены виды 3А, 3А2,

Состав	Степень чистоты	Габариты и масса
	превышать 3% по массе.	
Стальная стружка № 2 (15А, 15Б)		
Сыпучая мелкая стальная стружка без клубков вьюнообразной стружки, а также высечка.	Стальная стружка не должна быть смешана с чугуновой стружкой и стружкой из цветных металлов. Углеродистая стружка не должна быть смешана с легированной. Легированная стружка должна быть только одной группы или марки. Стружка не должна быть горелой и проржавленной (налет ржавчины допускается). Суммарное содержание безвредных примесей и масла не должно превышать 3% по массе.	Длина витка стружки и высечки должна быть не более 100 мм. Допускаются витки длиной до 200 мм в количестве не более 3% по массе.
Состав	Степень чистоты	Габариты и масса
Вьюнообразная стальная стружка (для переработки) (16А, 16Б)		
Вьюнообразная стальная стружка. Не допускаются кусковые отходы и лом.	Стальная стружка не должна быть смешана с чугуновой стружкой и стружкой из цветных металлов. Углеродистая стружка не должна быть смешана с легированной. Легированная стружка должна быть только одной группы или марки. Стружка не должна быть горелой и проржавленной (налет ржавчины допускается). Суммарное содержание безвредных примесей и масла не должно превышать 3% по массе.	Не регламентируются.

Принято СТП 156.02.08/2005, далее СТО 02.08/2010 внесены изменения : исключены виды 3А, 3А2,

Состав	Степень чистоты	Габариты и масса
Чугунные лом и отходы № 1 (17А, 17Б)		
<p>Куски машинных чугуновых отливок, а также чушки вторичного литейного чугуна.</p>	<p>Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2% по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5% по массе.</p>	<p>Максимальный размер куска должен быть не более 300 мм, а остальные размеры должны соответствовать размерам куска массой не более 20 кг, но не менее 0,5 кг. Куски массой менее 0,5 кг допускаются в количестве не более 2% от массы партии.</p>
Чугунные лом и отходы № 2 (18А)		
<p>Куски чугуновых изложниц и поддонов.</p>	<p>Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2% по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5% по массе.</p>	<p>Максимальный размер куска должен быть не более 300 мм, а остальные размеры должны соответствовать размерам куска массой не более 40 кг, но не менее 0,5 кг. По требованию потребителя разрешается поставка кусков повышенных габаритов и массы. Куски массой менее 0,5 кг допускаются в количестве не более 2% от массы партии.</p>
Чугунные лом и отходы № 3 (19А)		
<p>Куски чугуновых отливок с повышенным и</p>	<p>Не допускается наличие лома и отходов цветных</p>	<p>Максимальный размер куска должен быть не</p>

Принято СТП 156.02.08/2005, далее СТО 02.08/2010 внесены изменения : исключены виды 3А, 3А2,

Состав		Степень чистоты	Габариты и масса
высоким содержанием фосфора (печных, посудных, художественных). Куски ковкого чугуна, чугунные трубы.	металлов. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2% по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5% по массе.	более 300 мм, а остальные размеры должны соответствовать размерам куска массой не более 20 кг, но не менее 0,5 кг. Куски массой менее 0,5 кг допускаются в количестве не более 2% от массы партии.	
Состав	Степень чистоты	Габариты и масса	
Брикеты из чугунной стружки (23А)			
Брикеты из чугунной стружки.	Брикеты должны быть спрессованы из чугунной стружки, не смешанной со стальной стружкой и стружкой из цветных металлов. Не допускается брикетирование проржавленной (налет ржавчины допускается) и горелой стружки. Суммарное содержание безвредных примесей и масла в брикетах не должно превышать 2% по массе.	Габариты не регламентируются. Масса брикетов должна быть не менее 2 кг, но не более 20 кг при плотности не менее 5000 кг/м ³ . Количество стружки, осыпавшейся при транспортировании и разгрузке у потребителя, не должно превышать 5% от массы партии.	
Чугунная стружка (24А, 24Б)			
Чугунная стружка без кусковых отходов и лома.	Чугунная стружка не должна быть смешана со стальной стружкой и стружкой из цветных металлов. Легированная чугунная стружка не должна смешиваться с углеродистой. Стружка не должна быть проржавленной (налет ржавчины допускается).	Не регламентируются.	

Принято СТП 156.02.08/2005, далее СТО 02.08/2010 внесены изменения : исключены виды 3А, 3А2,

Состав		Степень чистоты	Габариты и масса
	Суммарное содержание безвредных примесей и масла не должно превышать 2% по массе.		