

СТО 00186217- 229 - 2016

**Для информации.
Без рассылки
изменений.**

Публичное акционерное общество «Северсталь»

Стандарт организации

СТО 00186217-229-2016
(взамен СТО 00186217-229-2014)

МЕТАЛЛЫ ЧЕРНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ И ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

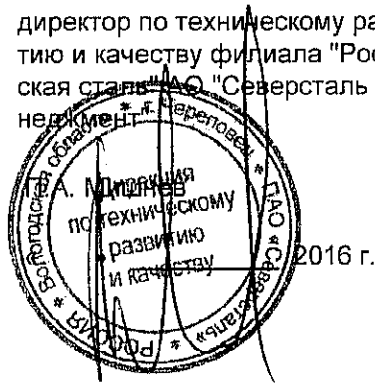
Череповец

Стандарт публичного акционерного общества «Северсталь»

Металлы черные вторичные для переработки и использования

УТВЕРЖДАЮ:

директор по техническому развитию и качеству филиала "Российская сталь" ПАО "Северсталь Менеджмент" г. Череповец



Дата введения: 22.12.2016

1 Область применения

Настоящий стандарт организации распространяется на металлы черные вторичные, предварительно подготовленные поставщиком, предназначенные для переработки на площадках ООО «Северсталь-Вторчермет» и (или) дальнейшего использования в сталеплавильном производстве ПАО «Северсталь».

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте организации используются ссылки на следующие нормативные документы:
ГОСТ 1648-70 «Металлы черные вторичные. Термины и определения» с изм. 1,2;
ГОСТ 2787-75 «Металлы черные вторичные. Общие технические условия» с изм. 1,2,3,4;
СанПиН 2.6.1.993-00 «Гигиенические требования к обеспечению радиационной безопасности при заготовке и реализации металлолома».
Классификатор взрывоопасных предметов действующий на ПАО «Северсталь».

3 Основные нормативные требования

3.1 Классификация

Классификация металлолома должна соответствовать требованиям ГОСТ 2787-75 «Металлы черные вторичные. Общие технические условия».

3.1.1 Металлический лом (металлолом)- металлические изделия или металлические части изделий, зданий и сооружений, пришедшие в негодность и утратившие эксплуатационную ценность.

3.1.2 Военный металлолом - металлический лом военной техники, боеприпасов и военнотехнического имущества (цинки, тубусы для транспортировки и хранения пороховых зарядов, контейнера для транспортировки комплектующих к боеприпасам, пулеметные ленты и их фрагменты, военная техника и ее фрагменты). Каски, листы брони от бронежилетов, спец. средства (щиты) к военному лому не относим, так как это средства защиты.

- 3.1.3 Судовой металлолом** - металлический лом судов и других плавучих средств или их металлических частей.
- 3.1.4 Металлические отходы (металлоотходы)**- отходы, образующиеся в процессе производства и потребления металлов, а также возникающий при этом неисправимый брак
- 3.1.5 Металлическая стружка** - металлические отходы, образующиеся при обработке металлических изделий на металлообрабатывающих станках.
- 3.1.6 Заготовка вторичных черных металлов** - сбор, хранение, отгрузка ломосдатчиками вторичных черных металлов, их приемка специализированной заготовительной организацией и скупка металлолома у населения контрагентами.
- 3.1.7 Ломосдатчик** - предприятие, организация или хозяйство, сдающее металлический лом и металлические отходы специализированной заготовительной организации.
- 3.1.8 Вторичные черные металлы** -лом и отходы черных металлов, а также продукция их переработки, используемые в качестве металлургического сырья при выплавке чугуна и стали или для других целей
- 3.1.9 Стальные лом и отходы** - вторичные черные металлы, содержащие до 2 % углерода.
Примечание. Указанная граница массовой доли углерода относится только к углеродистой стали; при легировании эта граница смещается.
- 3.1.10 Чугунные лом и отходы** - вторичные черные металлы, содержащие более 2 % углерода.
Примечание. При легировании чугуна эта граница смещается
- 3.1.11 Доменный присад** - вторичные черные металлы, состоящие из проржавленных и подвергшихся длительному температурному или кислотному воздействию кусков спекшейся стальной и чугунной стружки и чугунного скрапа, используемые как металлодобавки в доменных печах.
- 3.1.12 Скрап** - зашлакованные отходы черных металлов, образующиеся при выпуске, транспортировании и разливке чугуна и стали.
- 3.1.13 Стальной скрап** - скрап, образующийся в сталеплавильном и сталелитейном производстве
- 3.1.14 Чугунный скрап** - скрап, образующийся в доменном и чугунолитейном производстве
- 3.1.15 Углеродистые вторичные черные металлы**- вторичные черные металлы, не содержащие легирующих элементов
- 3.1.16 Легированные вторичные черные металлы** - вторичные черные металлы, содержащие легирующие элементы. Классификация согласно ГОСТ Р 54384 (легированные стали и нержавеющие).
Примечание. В стальных ломе и отходах элемент считается легирующим, если его массовая доля в процентах составляет не менее: хром - 1,0 (в сочетании с другими элементами - 0,4); никель - 0,3; медь - 0,4; кремний - 2,0; марганец - 3,0; вольфрам - 0,3; молибден - 0,15; ванадий - 0,3; алюминий - 0,10; титан - 0,2; ниобий - 0,1; бор - 0,005; азот - 0,05; свинец - 0,05; фосфор - 0,040.
В чугунных ломе и отходах элемент считается легирующим, если его массовая доля в процентах составляет не менее: кремний - 3,0; марганец - 1,0; фосфор для фосфористых чугунов - 1,5
- 3.1.17 Габаритные вторичные черные металлы** - вторичные черные металлы, линейные габариты которых соответствуют требованиям для шихтовых материалов плавильных агрегатов.
- 3.1.18 Негабаритные вторичные черные металлы** - вторичные черные металлы, линейные габариты которых превышают размеры, требуемые для шихтовых материалов плавильных агрегатов.
- 3.1.19 Смешанные вторичные черные металлы** - вторичные черные металлы, неоднородные по показателям качества или химическому составу, установленным стандартами или техническими условиями.
- 3.1.20 Шихтовые вторичные черные металлы** - вторичные черные металлы, не требующие переработки и используемые в качестве металлической шихты при выплавке чугуна и стали или производстве ферросплавов.
- 3.1.21 Кусковые вторичные черные металлы** - вторичные черные металлы, состоящие из амортизационного лома и нестружкообразных отходов черных металлов.
Примечание. К кусковым металлоотходам не относятся мелкофракционные и пылевидные отходы, а также окалина и сварочный шлак
- 3.1.22 Горелые вторичные черные металлы** - вторичные черные металлы, подвергшиеся температурному воздействию при температуре возгорания металла с образованием окислов, создающих рыхлую структуру металла в зоне его горения.
Примечание. При ударном воздействии на горелый металл его рыхлая часть осыпается
- 3.1.23 Разъеденные кислотами вторичные черные металлы** - вторичные черные металлы, подвергшиеся воздействию кислот и вступившие с ними в химическое взаимодействие с образованием солей, создающих рыхлую структуру металла в месте его контакта с кислотами.
Примечание. При ударном воздействии на разъеденный кислотами металл его рыхлая часть осыпается.
- 3.1.24 Пакеты из легковесных стальных лома и отходов** - переработка легковесных стальных лома и отходов прессованием с целью получения пакетов, полученные в результате механического уплотнения легковесных стальных лома и отходов до плотности не более 4500 кг/м³.
Примечание. Нижний предел плотности пакетов регламентируется действующим стандартом на лом и отходы черных металлов.

- 3.1.25 **Брикеты из металлической стружки** - переработка металлической стружки прессованием с целью получения брикетов, полученные в результате механического уплотнения металлической стружки до плотности свыше 4500 кг/м .
- 3.1.26 **Вторичный литейный чугун** - чугун определенного химического состава, выплавленный из вторичных черных металлов и используемый в качестве шихты в плавильных агрегатах чугунолитейного производства
- 3.1.27 **Выплавка вторичного литейного чугуна** - переработка вторичных черных металлов путем переплавки их с целью получения вторичного литейного чугуна.
- 3.1.28 **Сортировка вторичных черных металлов** - разделение смешанных вторичных черных металлов по показателям качества или химическому составу с выделением лома и отходов для дальнейшей переработки и отбор из них цветного, взрывоопасного лома и неметаллических примесей.
- 3.1.29 **Магнитная сепарация вторичных черных металлов** - сортировка металлических лома и отходов с целью извлечения из них черных металлов при помощи магнитного устройства
- 3.1.30 **Пиротехнический контроль металлолома и металлоотходов** - контроль металлического лома и металлических отходов с целью обнаружения и удаления из них взрывоопасных предметов и легковоспламеняющихся веществ.
- 3.1.31 **Сдача вторичных черных металлов** - отгрузка вторичных черных металлов предприятиями, организациями и хозяйствами по нарядам специализированной заготовительной организации.
- 3.1.32 **Засоренность вторичных черных металлов** - суммарное содержание безвредных механических примесей в ломе и отходах черных металлов в виде неметаллических включений.
- 3.1.33 **ВОП** - взрывоопасный предмет
- 3.1.34 **ВОП 1гр ВЛ** - взрывоопасный предмет первой группы лом военного происхождения(боеприпасы, а так же фрагменты и их комплектующие(гильзы стрелкового оружия или артиллерийских орудий, взрыватели, запалы, капсуля, реактивные двигатели от РС, корпуса от снарядов и боеприпасов, а так же их фрагменты и заготовки), стрелковое оружие, а так же их основные части (стволы, затворы, патронники, ствольные коробки)).
- 3.1.35 **ВОП 2гр ВЛ** - взрывоопасный предмет второй группы лом военного происхождения(тубусы для хранения и транспортировки пороховых зарядов, а также контейнера для транспортировки боеприпасов и комплектующих, цинки; пулеметные ленты и ящики для транспортировки и хранения пулеметных лент).
- 3.1.35 **ВОП 1гр ГЛ** - взрывоопасный предмет первой группы лом гражданского происхождения(емкости, сосуды, баллоны полости которых не очищены от ядовитых, отравляющих или токсичных веществ или же содержат данные вещества; полые предметы содержащие алюминиевую пудру, а так же ее просыпи; станины, поддоны, металлоконструкции и другие массивные предметы, подвергшиеся взрывному дроблению, имеющие не взорвавшиеся заряды или их остатки; пиропатроны с автомобилям; регенеративные патроны РП от изолирующих противогазов ИП).
- 3.1.36 **ВОП 2гр ГЛ** - взрывоопасный предмет второй группы лом гражданского происхождения(бетон и металлоконструкции с бетоном, баллоны, огнетушители, сосуды под давлением, г/цилиндры, г/аккумуляторы, а/мосты, редуктора, закрытые емкости, полые предметы внутренние полости которых не очищены от ГСМ и легковоспламеняющихся веществ, а в зимнее время от снега, льда или промерзших не металлических включений и т.п.)

3.2 Технические требования

- 3.2.1 Не допускается сдача и поставка списанных в лом агрегатов и машин в не разобранном виде.
- 3.2.2 Углеродистые стальные лом и отходы не должны содержать лома и отходов чугуна, легированных стальных, цветных металлов и сплавов.
- 3.2.3 Подвижной состав на своем ходу должен быть очищен от нефтепродуктов, угля и других химических веществ, взрывоопасных и горючих материалов, мусора. Цистерны, топливные баки должны быть промыты, пропарены и иметь сквозные отверстия в нижней части.
- 3.2.4 Судовые объекты и их металлические части, поставляемые для разделки на металлолом должны соответствовать техническим условиям ТУ 14-105-660 «Суда и другие плавсредства, поставляемые для разделки на металлолом на ПАО «Северсталь».
- 3.2.5 Партия металлолома должна соответствовать требованиям взрывобезопасности согласно ГОСТ 2787-75.
- 3.2.6 Вторичные металлы не должны иметь радиоактивного загрязнения.
- 3.2.7 Не допускается не согласованная поставка военного лома. В случае выявления в транспортном средстве военного лома, в установленном порядке, производятся действия по сортировке, исключению смешения с гражданским ломом или возврат.
- 3.2.8 Не относятся к военному лому: каски, бронежилеты и др. элементы пассивной защиты; котелки, фляжки и др. элементы амуниции; фильтры противогазов, филирующие систем и др. защитных систем, автотранспорт гражданских моделей грузовиков, тягачей защитного цвета и др. транспорта; полые коробки, ящики, понтонное и др. оборудование - без отношения и какого либо соприкосновения с составляющими боевого назначения.

По причине риска криминального происхождения вышеуказанных составляющих информация от ООО «Северсталь-Вторчермет» передаётся в ФСБ РФ.

3.2.9. При поставке алюминиевой пудры, штрафные санкции к поставщику применять, если в транспортном средстве с металлоломом присутствует алюминиевая пудра в количестве:

- в емкости или сосуде объемом более 500 см³;
- рассыпана по металлолому на площади, превышающей 0,8 м².

Если количество алюминиевой пудры менее указанного количества, то штрафные санкции не применяются.

3.2.10 Не допускается в транспортном средстве смешение углеродистого металлолома с:

- землёй, глиной, песком, шлаком, окалиной, камнями и другими подобными составляющими;
- резиной, каучуком, пластиком, деревом, стеклом, керамикой, металлокордом и другими подобными составляющими;
- скрапом (категория 26А и 29А);
- металлическим ломом с увеличенной массовой долей сернистых примесей (калориферы, теплообменники, воздушные ресиверы, топочная и котельная арматура, ваграночный чугун, неразделанные редуктора, ГСМ, резины, металлокорда и т.д.);
- легированными вторичными чёрными металлами, цветным или лужёным ломом;
- металлическим ломом с остатками химических, огне- и взрывоопасных веществ;
- взрывоопасными предметами (далее ВОП) согласно ГОСТ 2787-75 и классификатора ВОП ПАО «Северсталь»;
- военным ломом;

- и другими, недопустимыми к использованию в сталеплавильных агрегатах, составляющими (лёд, неустановленные по составу вещества, не являющиеся металлоломом).

3.2.11 В случае отсутствия выше указанных недопустимых составляющих в транспортном средстве к поставщику применяются штрафные санкции отмеченные в п.3.3.9.

3.2.12 Наличие в транспортном средстве металлолома, покрытого цинком, браковочным признаком не является и не ведёт к штрафным санкциям.

3.2.13 Наличие спутанной проволоки (путанки) не допускается. Весь объём спутанной проволоки переводится в засоренность на величину массы, установленной визуально.

3.2.14 Наличие в транспортном средстве проволоки и изделий из проволоки (отдельных кусков, бунтов) переработанных в габаритные размеры менее 800 мм - браковочным признаком не является и не ведёт к штрафным санкциям.

3.2.15 В случае наличия в транспортном средстве 10 % и более (по массе) проволоки независимо от размеров, применяются следующие штрафные санкции:

- при поставках габаритного лома - перевод в 5АМ;
- при поставках негабаритного лома - увеличивается процент засорённости, на величину массы проволоки, определённой визуально.

3.2.16 При приемке металлолома вида 26А при наличии в транспортном средстве скрапа неудовлетворительного качества (куски неудовлетворительного качества имеют металлический блеск или темно – бурый цвет (оксид железа) менее 50 % от площади поверхности, осуществлять приемку по полученной зашлакованности согласно утвержденной «Методике измерений зашлакованности скрапа».

3.2.17 Показатели качества вторичных металлов по их составу, степени чистоты, габаритным размерам и массе должны соответствовать требованиям таблицы 1.

3.2.18 Остальные требования, не предусмотренные данным стандартом организации, устанавливаются в соответствии с ГОСТ 2787-75.

Таблица 1

Обозначения ГОСТ 2787-75	Обозначения СТО 00186217-229- 2016	Требования к размерам и массе
1. Габаритный стальной лом		
1.1. Лом, подготовленный для использования в сталеплавильных агрегатах		
	2АШ	Лом шредерной переработки. Размер куска не более 300 мм. Допускается лом, покрытый цинком. Базовый процент засорённости 1 %.

Обозначения ГОСТ	Обозначения СТО 00186217-229-	Требования к размерам и массе
3А	3А	Кусковой лом или лом, полученный от ножничной резки с подпрессовкой. Размеры куска не более 800х500х500 мм. Толщина металла не оговаривается. Допускается лом, покрытый цинком. Допускаются проволока, и изделия из проволоки переработанные в габаритные размеры менее 800 мм. Базовый процент засорённости 2 %.
6А, 7А	6А, 7А	Брикеты из углеродистой стружки. Согласно ГОСТ 2787-75.
	3А4	Кусковой углеродистый чистый лом (замкнутый профиль, буровая труба, не имеющая обмоток, сортовая труба, круг, арматура, бортовины и хребтовые балки полувагонов, напольные люка, тонкий буровой пруток) без неметаллических примесей. Размер куска не более 800*500*500 мм. Базовый процент засоренности 2%.
8А	8А	Согласно ГОСТ 2787-75.
	8АФ	Лом пакетированный, углеродистый. Пакеты должны иметь размеры не более 600х500х500 мм. Масса до 300 кг. Плотность пакетов не менее 2,0 т/м ³ .
9А	9А	Согласно ГОСТ 2787-75. Допускаются пакеты из проволоки.
2. Лом стальной негабаритный.		
2.1. Лом для последующей переработки (газовая резка, пакетирование, шредерная переработка, ножничная резка)		
5А	5АМ	Кусковой лом. Размеры куска не более длины транспортного средства, толщина металла не оговаривается. Допускается лом, покрытый цинком. Допускаются проволока, и изделия из проволоки переработанные в габаритные размеры менее 800 мм*. Базовый процент засорённости 3 %. При размере куска по длине транспортного средства (буровые трубы, замкнутый профиль) должны быть увязаны в пачки, позволяющие произвести стропление при выгрузке.
	5А3	Кусковой лом с показателями качества согласованными в договоре на поставку.
	5АТЧШ4	Чистая шихта. Отходы прокатного производства. Габаритные размеры не более транспортного средства. Однородный (оборотный) металлолом с неизвестным химическим составом, засоренность безвредными неметаллическими включениями не более 0,5 %, принимается только от предприятий, входящих в группу «Северсталь»
	5А4	Товарный кусковой лом. Размер куска не более длины транспортного средства, толщина не оговаривается. Негабаритный углеродистый чистый лом (замкнутый профиль, буровая труба, не имеющая обмоток, сортовая труба, круг, арматура, бортовины и хребтовые балки полувагонов, напольные люка, тонкий буровой пруток), не имеющий наличие безвредных неметаллический примесей. Базовый процент засоренности 3 %.
2.2. Железнодорожный лом		
5А	5АЖ1	Накладки, подкладки, костыли, рельсы, разделанные колесные пары, сцепки. Размеры не более 1500х500х500 мм, базовый процент засоренности 0,5 %. По согласованию допускаются разрезанные колёсные пары, части тележек.
	5АЖ2	Тележки, стрелочные переводы, неразделанные колесные пары, рельсы, сцепки. Размер куска более 1500х500х500 мм, базовый процент засоренности 1,0 %. По согласованию допускается разделанный подвижной состав.
	5АЖ3	Подвижной состав на своём ходу, базовый процент засоренности 3 %.
2.3 Судовой лом		
5А	5АС	Неразделанные корпуса судов типа «баржа», понтоны, «самоходные» и т.п.
2.5. Канаты стальные и проволока		
13А	13А	Согласно ГОСТ 2787.

2.6. Стружка стальная		
16А	16А	Согласно ГОСТ 2787-75.
15А	15А	Согласно ГОСТ 2787-75.
15А,16А	16А1	Оборотный лом от подразделений и цехов ОАО «Северсталь».
3. Чугунный лом.		
3.1 Лом чугунный габаритный		
17А	17А	Согласно ГОСТ 2787-75.
3.2 Лом чугунный негабаритный		
20А	20А	Согласно ГОСТ 2787-75.
3.2.1 Стружка чугунная, скрап		
26А	26 А	Стальной товарный скрап. Размер куска не более 1,5 м, массой не более 2,5 т. Базовый процент зашлакованности 20 %. Чугунный скрап не допускается.
-	29 А	Стальной товарный скрап представляющий собой «линзы», «недоливки», «козлы». Размер куска не более 1,5 м, массой не более 2,5 т. Базовый процент зашлакованности 7 %. Чугунный скрап не допускается.
4. Однородный металлолом с известным химическим составом		
	5АТ ЧШ -1,2	Чистая шихта. Лом, соответствующий по габаритным размерам видам 9А, 5АМ. Засоренность безвредными неметаллическими включениями не более 0,5 %. Однородный металлолом с известным химическим составом (массовая доля хрома, никеля и меди не более 0,1 % каждого, ванадия, вольфрама, молибдена, ниобия не более 0,01 % каждого, серы не более 0,025 %).
	3А ЧШ -1,2	Чистая шихта. Лом, соответствующий по габаритным размерам видам 2АШ, 3А, 8АФ. Засоренность безвредными неметаллическими включениями не более 0,5 %. Однородный металлолом с известным химическим составом (массовая доля хрома, никеля и меди не более 0,1 % каждого, ванадия, вольфрама, молибдена, ниобия не более 0,01 % каждого, серы не более 0,025 %).
	3А ЧШ - 4	Чистая шихта. Отходы прокатного производства. Лом, соответствующий по габаритным размерам видам 2АШ, 3А, 8АФ. Однородный (оборотный) металлолом с неизвестным химическим составом, засоренность безвредными неметаллическими включениями не более 0,5 %, принимается только от предприятий, входящих в группу Северсталь.

3.2.16 Требования к амортизационному металлолому и металлолому, образовавшемуся в результате деятельности сторонних организаций на территории ПАО «Северсталь» изложены в приложении 1.

3.3 Правила приёмки и методы испытаний

3.3.1 Общие правила приемки и методы испытаний металлов черных вторичных согласно ГОСТ 2787-75.

3.3.2 Поставка цистерн должна сопровождаться «Актом анализа проб воздуха в цистернах и топливных баках» перед поставкой.

3.3.3 Каждая партия легированных вторичных чёрных металлов должна сопровождаться сертификатом качества с указанием химического состава металлолома, оформленным в соответствии с правилами оформления документов ответственным лицом.

3.3.4 При отсутствии сертификата качества, по согласованию с поставщиком, для определения содержания легирующих и других элементов производится отбор проб для экспресс анализа или анализа при помощи портативного анализатора. Затраты относятся на поставщика.

3.3.5 Не допускается поставка потребителю габаритных лома и отходов черных металлов, смешанных с негабаритными, включая проволоку и изделия из проволоки.

В случае обнаружения смешения лома по габаритным размерам:

При содержании негабаритной части до 2 % - весь металлолом принимается как габаритный; от 2 до 10 % - раздельная расценка, при которой масса каждого вида определяется визуально. Переадресацию вагонов производить на участки, на которых выгружается товарный габаритный металлолом;

свыше 10 % - весь металлолом принимается как негабаритный.

3.3.6 В случае поставки в одном транспортном средстве (вагоне, автомобиле) лома двух и более видов в смешанном состоянии приемка лома производится видом, исходя из экономической целесообразности. К поставщику применяются штрафные санкции в соответствии с договором.

3.3.7 Поставка пакетированного лома согласуются отдельно. При поступлении пакетов плотностью менее 1200 кг/м³, или размерами более 2000x1050x750 мм, или массой менее 40 кг лом в вагоне принимается категорией 5АМ.

При смешении пакетов с другими видами лома в одном транспортном средстве, масса пакетов принимается как неметаллические включения, т.е. расцениваются как засоренность.

3.3.8 При поставке судами допускается поставка нескольких видов лома, разделённых трюмами в установленном порядке. Допускается негабаритный навал, принимающийся по результатам взвешивания и данным драфт-сюрвеерских измерений, раздельно. При наличии у трюмов «крышек», при отсутствии «крышек» металлолом должен быть разделен.

3.3.9 В случае, смешения в одном транспортном средстве стального углеродистого металлолома с недопустимыми составляющими указанными в п.3.2.10, покупатель (ПАО «Северсталь») осуществляет приёмку в установленном порядке, согласно пунктам договора:

- увеличенный процент засоренности на выгруженный металлолом т.к. нет возможности отсортировать такое количество неметаллических включений, которые попадают в закром. Масса данных включений определяется визуально;

- штрафные санкции при наличии ВОП (поименованных в классификаторе ВОП ПАО «Северсталь» и согласно ГОСТ 2787-75);

- возврат транспортного средства поставщику.

3.3.10 При обнаружении в транспортном средстве с металлоломом не переработанных, согласно ГОСТ 2787-75 взрывоопасных предметов (горловина открыта, на корпусе второе отверстие, содержимое доступно для осмотра) а так же поименованных в классификаторе ВОП ПАО «Северсталь», установить штрафные санкции согласно договора.

Допускается поставка ВОП (гражданского происхождения) порезанными пополам.

Только снятие ВОП – не является достаточным для обеспечения взрывобезопасности, согласно ГОСТ 2787-75.

3.3.11 Поставка длинномерного лома нетехнологичного для выгрузки (не увязанные буровые трубы, профиля и т.д.) в обязательном порядке должна быть предварительно согласована с ССВЧМ.

3.3.12 Договором с поставщиком лома может быть установлен иной размер штрафных санкций.

3.3.13 Допускается наличие чугуна в ломе до 1 % от массы лома в транспортном средстве.

При наличии чугуна от 1 до 5 % (включительно) от массы лома в транспортном средстве – цена снижается на всё транспортное средство в соответствии с установленным порядком.

При наличии чугуна от 5 до 10 % (включительно) от массы лома в транспортном средстве – цена снижается на всё транспортное средство в соответствии с установленным порядком. При наличии чугуна свыше 10 %, от массы лома в транспортном средстве – весь чугун относиться как засоренность.

Приёмка и установление % чугуна свыше 5 % осуществляется комиссионно.

3.4 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

3.4.1 Общие правила приемки, упаковки, маркировки, транспортирования и оформления документации в соответствии с ГОСТ 2787-75.

3.4.2 Каждая партия металлолома должна сопровождаться протоколом радиационных измерений, выданный аккредитованной лабораторией, согласно СанПиН 2.6.1.993-00 «Гигиенические требования к обеспечению радиационной безопасности при заготовке и реализации металлолома».

3.5 Требования по обеспечению взрывобезопасности

3.5.1 Общие требования по обеспечению взрывобезопасности предъявляются в соответствии с ГОСТ 2787.






3.5.2 Каждая партия металлолома должна подтверждаться «Удостоверением о взрывобезопасности металлолома».

3.5.3 Вторичные черные металлы должны сдаваться и поставляться в состоянии, безопасном для перевозки, переработки, переплавки; должны быть обезврежены от огне- и взрывоопасных, радиоактивных металлов и материалов. Лом и отходы, поступающие с химических производств, должны быть очищены от химических веществ.

3.6 Требования к действиям в неописанных ситуациях

3.6.1 В случае возникновения ситуаций, не описанных в данном СТО, решение принимается руководителем соответствующего направления открыто, после консультаций между всеми участниками приёмки (КД ССВЧМ, ЧП ССВЧМ, ОТК, др. сторонняя организация). В электронной почте создаётся сообщение для согласования между всеми участникам приёмки, и, о порядке действий по пунктам. С уведомлением СОБ.

3.6.2 В случае проведения на Череповецкой площадке ООО «Северсталь-Вторчермет» экспериментов, раскантовок и др. действий, инициатором указанных действий создаётся рабочий план, который согласовывается и направляется в отдел планирования, технологии, ОТК и СОБ.

ПАО «Северсталь» Отдел технического контроля		СТО 00186217-229-2016 «Металлы черные вторичные для переработки использования»		
	Должность	Фамилия, инициалы	Подпись	Дата
Разработал	Начальник участка контроля лома	Г.В. Камаев		16.12.2016.
Проверил	Начальник ОТК	А.В. Мальцев		07.12.16
Нормоконтроль	Начальник службы – главный метролог	А.В. Ершов		12.12.16.
	Менеджер по стандартиза- ции ДТРК	Ю.В. Веселов		
	Начальник ТУ	С.В. Никонов		20.11.16

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

к СТО 00186217- 229 -2016

**Металлы черные вторичные для переработки и использования
на ПАО «Северсталь»**

Наименование документа	Срок введения документа	Всего страниц в документе	В какие пункты внесены изменения	Подпись

Приложение №1
Требования к амортизационному м/лому и м/лому, образовавшемуся в результате деятельности сторонних организаций на территории ПАО «Северсталь»

Обозначения СТО 00186217-229-14	Наименование в SAP	№ номенклатурный	Требования к размерам и массе.	Процент засорённости %
5A	ЛОМ АМОТИЗАЦ	1260342	Размеры более 800x500x500мм, масса единичного куска до 7 тн. При поставках лома с единичным куском лома более 3 тн. необходимы отверстия для стропов.	3
5A	ЛОМ СТАЛЬНОЙ Н/ГБ 5A	1256738	Размеры более 800x500x500мм, масса единичного куска до 7 тн. При поставках лома с единичным куском лома более 3 тн. необходимы отверстия для стропов.	3
5A	М/ЛОМ ЛИКВИДАЦИЯ ОСНОВНЫХ СРЕДСТВ	1597241	Размеры более 800x500x500мм, масса единичного куска до 7 тн. При поставках лома с единичным куском лома более 3 тн. необходимы отверстия для стропов.	3
Обр н/г	ОБРЕЗЬ Н/ГБ	1390896	Если это слябы: При ширине сляба 1290мм длина не более 1,0м При ширине сляба свыше 1290мм длина не более 0,7м. "сечка" не более 1,0м Обрезь СПП не более 1,5м. Рулоны не более 1,5 м.	0
Брак	БРАК	1393945	Требования соответствуют ОБРЕЗИ Н/ГБ	0
16A (аморт.)	СТРУЖКА СТАЛЬНАЯ Н/ГБ	1390635	Если это слябы: При ширине сляба 1290мм длина не более 1,0м При ширине сляба свыше 1290мм длина не более 0,7м. "сечка" не более 1,0м Обрезь СПП не более 1,5м. Рулоны не более 1,5 м.	3
обр н/г ЧШ 1,2	М/ЛОМ ЧШ-1,2 Н/Г ОБРЕЗЬ	1390894	Если это слябы: При ширине сляба 1290мм длина не более 1,0м При ширине сляба свыше 1290мм длина не более 0,7м. "сечка" не более 1,0м Обрезь СПП не более 1,5м. Рулоны не более 1,5 м.	0
обр н/г ЧШ 3	М/ЛОМ ЧШ-3 Н/Г ОБРЕЗЬ	1390855	Если это слябы: При ширине сляба 1290мм длина не более 1,0м При ширине сляба свыше 1290мм длина не более 0,7м. "сечка" не более 1,0м Обрезь СПП не более 1,5м. Обрезь не более габаритов вагона	0
обр н/г ЧШ 3 МО	М/ЛОМ ЧШ-3 МО Н/Г ОБРЕЗЬ	1390541	Если это слябы: При ширине сляба 1290мм длина не более 1,0м При ширине сляба свыше 1290мм длина не более 0,7м. "сечка" не более 1,0м Обрезь СПП не более 1,5м. Обрезь не более габаритов вагона	0
Скрап фр>10	ОШЛАК.СКРАП Н/Г >50%	1256665	Не регламентируется	45
б 26	М/ЛОМ Б26 ЛЕГ Г2787	1268246	Не регламентируется	0
Скрап фр>1000	ОШЛАК.СКРАП >1000	1279798	Не регламентируется	45
Обр н/г оц.	М/ЛОМ ОЦ Н/Г 0,2-3 ОБРЕЗЬ	1390640	сечка не более 1,0м, рулоны не более 1,5 м.	0
легирка	М/ЛОМ ЛЕГ СТО00186217-229 СМЕШАН	1337170	Не регламентируется	0
валки ст	М/ЛОМУГЛ Н/Г ВАЛКИ	1114227	Приемка не производится, все валки идут в СП напрямую.	0
скр ст н/г	СКРАП СТАЛЬ Н/Г =>1000	1390897	Не регламентируется	20
скр чуг н/г	СКРАП ЧУГУН Н/Г	1254742	Не регламентируется	50
чуг вал	М/ЛОМ ЧУГУН ВАЛКИ/ М/ЛОМ СПХН-60 ВАЛКИ	1107294/1133377	Приемка не производится, все валки идут в СП напрямую.	0
Обр г/б	М/ЛОМ 800X500X500 ОБРЕЗЬ	1390899	800x500x500мм	0
24A	М/ЛОМ ЧУГУН СТРУЖКА	1126959	Требования согласно ГОСТ на 15A и 16A.	3
скр чуг УДЧ н/г	СКРАП ЧУГУН Н/Г УДЧ	1390487	Не регламентируется	50
20A	М/ЛОМ ЧУГУН Н/Г Г2787	1107293	Не регламентируется	3
Б55	М/ЛОМ Б55 ЛЕГ Г2787	1293912	Не более 1500x500x500мм.	0
17a	М/ЛОМ ЧУГУН Г/Б Г2787	1200614	Не более 800x500x500мм.	2
обр г/б	М/ЛОМ 800X500X500 ОБРЕЗЬ	1390899	800x500x500мм.	0
обр г/б ЧШ 3	М/ЛОМ ЧШ-3 Г/Б ОБРЕЗЬ	1390519	800x150мм	0
обр г/б ЧШ 1,2	М/ЛОМ ЧШ-1,2 Г/Б ОБРЕЗЬ	1390887	"сечка" 500x50мм допускаются листы не более 1x1м.	0
649	М/ЛОМ 649 ЛЕГ Г2787	1623295	Не регламентируется	0
обр н/г Б53	ОБРЕЗЬ ЛЕГ Н/Г Б-53/М/ЛОМ Б53 ЛЕГ Н/Г Г2787 ОБРЕЗЬ	1173678/1390566	Не регламентируется	0
Б28	М/ЛОМ Б28 ЛЕГ Г2787	1134504	Не регламентируется	0